



Una saldatura ermetica per una protezione elevata del prodotto

Parigi/Stoccolma, 3° novembre 2016. Grazie alle loro proprietà naturali, i sacchi di carta si rivelano estremamente vantaggiosi in termini di efficienza rispetto agli altri tipi di sacchi. La continua attività di sviluppo portata avanti dall'industria della carta kraft per sacchi e dall'industria dei sacchi di carta ha consentito di velocizzare e semplificare i processi di riempimento migliorando la performance dei sacchi di carta nella catena di distribuzione. La tecnologia di saldatura a ultrasuoni ne è un esempio lampante.

“Negli ultimi anni, i numerosi sviluppi e le innovazioni introdotte dai produttori di carta kraft per sacchi, di sacchi di carta e di macchine insacatrici hanno reso i sacchi di carta un imballaggio estremamente performante”, afferma Thomas Hilling, direttore generale del centro R&S di Haver & Boecker. “Questo si traduce in un rapido processo di riempimento, un’ottima protezione del prodotto e bassi costi.”

Gli sviluppi dell'industria dei sacchi di carta e della carta kraft per sacchi

Negli ultimi venti anni, la robustezza della carta kraft per sacchi è migliorata sensibilmente e la sua naturale porosità è aumentata di quasi il 30 %, senza far ricorso a perforazioni meccaniche. Ciò ha consentito una facile fuoriuscita dell’aria durante il processo di riempimento aumentando al contempo i tempi di riempimento. Migliorando la disareazione dei sacchi di carta le aziende di converting hanno ulteriormente ottimizzato tale processo. Questo risultato, affiancato da una costruzione più evoluta dei sacchi e una migliore gestione della qualità da parte dei produttori di sacchi di carta, ha avuto inoltre un impatto positivo sulla protezione del prodotto, sulla durata di conservazione e sul processo di riempimento.

Processi efficienti grazie a macchine intelligenti

Le invenzioni dei produttori di macchine insacatrici per sacchi di carta offrono ulteriori vantaggi agli utenti finali e ai riempitori. Tecnologie computerizzate intelligenti determinano sia rese superiori che processi di riempimento più efficienti. “Le moderne macchine insacatrici sono completamente automatizzate”, spiega Hilling. “Sistemi intelligenti rilevano qualsiasi variazione nel comportamento del prodotto durante il processo di riempimento adattando automaticamente la fluidificazione del prodotto o la velocità di riempimento della macchina.” Quando poi occorre modificare il prodotto, il tipo, la qualità o le dimensioni del sacco, il riempitore deve semplicemente variare il parametro corrispondente nel software.

Saldatura a ultrasuoni: una piccola innovazione di grande impatto

La tecnologia di saldatura a ultrasuoni ha rappresentato un importante passo avanti sia in termini di efficienza del processo sia di protezione del prodotto. Essa si applica ai sacchi a valvola che sono provvisti di una valvola esterna corta e di un rivestimento sigillabile sulla

parte interna della valvola stessa. Trasformando la tensione di rete in energia meccanica ad alta frequenza (20.000Hz), l'insaccatrice crea un attrito all'interno della valvola. Questo movimento rapido ha due effetti. Primo: le particelle di prodotto rimaste all'interno della valvola dopo il riempimento del sacco vengono soffiate via, lontano dalla superficie di tenuta, che risulta così pulita. Secondo: l'attrito elevato creato all'interno della valvola fa fondere il rivestimento sugli strati interni della stessa. Quando la testa di saldatura a ultrasuoni li pressa insieme, la valvola si salda. Questo processo richiede appena un secondo e produce sacchi completamente puliti e sigillati ermeticamente.

Vantaggi per la catena di distribuzione

“I vantaggi della saldatura a ultrasuoni sono numerosi,” afferma Hilling. “Dato che questo processo non richiede calore esterno, né il sacco né il prodotto all'interno sono esposti ad effetto termico.” Grazie all'effetto autopulente della zona saldata, non occorrono processi di pulizia successivi. I costi aggiuntivi per la tecnologia di saldatura sono compensati in gran parte dai risparmi relativi a componenti dell'impianto, quali i sistemi di raccolta di polveri e fuoriuscite ed i set di pulizia. Una migliore pulizia del sito di riempimento comporta una minore usura dei componenti dell'impianto e minori costi di manutenzione. Il minor impiego delle attrezzature di pulizia e depolverazione consente di ridurre anche i costi energetici. La riduzione nella produzione di polvere sul posto di lavoro fa anche sì che gli operatori lavorino in un ambiente più sano e sicuro. Inoltre, il peso dei sacchi è più preciso perché non si verificano perdite incontrollate di materiale durante il riempimento o il trasporto. Sacchi puliti contribuiscono a creare un'immagine positiva. Le stampe sono più brillanti rispetto a sacchi impolverati. La saldatura ermetica offre inoltre una migliore protezione del prodotto e allunga la durata di conservazione dei sacchi, in quanto né insetti nocivi né corpi estranei riescono a penetrare nel sacco contaminando il prodotto. “Tutto sommato, sia il riempitore che il cliente finale traggono grandi vantaggi dalla saldatura a ultrasuoni dei sacchi di carta”, osserva Hilling.



La sigillatura a ultrasuoni della valvola rende i sacchi di carta perfettamente ermetici e ottimizza il processo di riempimento.

Copyright: Haver & Boecker

I sacchi di carta senza polvere diventano uno standard europeo

“In tutto il mondo sono utilizzate da cinque a seimila unità circa”, stima Hilling. “In Europa, la saldatura a ultrasuoni è quasi diventata la regola.” I settori in cui la saldatura a ultrasuoni è maggiormente impiegata sono: alimenti e mangimi (100 %), prodotti chimici (95-98 %), materiali edili (80-85 %) e minerali (50-60 %).



CEPI EUROKRAFT
European Producers of Sack Kraft Paper and Kraft Paper

COMUNICATO STAMPA
3° novembre 2016

Per ulteriori informazioni consultare il sito di CEPI Eurokraft o di EUROSAC:

www.cepi-eurokraft.org

www.eurosac.org

Oppure contattare:

Catherine Kerninon: +33 (0)147 23 75 58, e-mail: info@eurosac.org

Nota per i redattori:

CEPI Eurokraft è l'associazione europea dei produttori di carta kraft per sacchi, per l'industria dei sacchi di carta, e di carta kraft per l'industria dell'imballaggio. Vi appartengono dieci società membro, rappresentanti un volume di quasi 2,5 milioni di tonnellate di carta prodotta in dieci paesi. **www.cepi-eurokraft.org**

EUROSAC è la federazione europea dei produttori di sacchi di carta a grande contenuto. La federazione comprende oltre il 75% dei produttori europei di sacchi di carta operanti in 20 paesi. La produzione rappresenta oltre 5 miliardi di sacchi di carta l'anno, equivalenti a 650.000 tonnellate di carta convertita in 60 impianti. I produttori di sacchi di tutti i continenti nonché i produttori di borse fanno parte della federazione come membri corrispondenti e oltre 20 subfornitori (produttori di carta, pellicola, macchina o collante) come membri associati. **www.eurosac.org**



Performance powered by nature.